

ELECTRIC TRAKTORS

ELECTRIC TRAKTORS

BULL 25T



BULL 25T

Der Elektroschlepper Bull 25, eine vierrädrige Maschine mit hoher Leistung und Zuverlässigkeit, ist ein Fahrzeug, das für den Transport von schweren Anhängern bei mittlerer und großer Reichweite entwickelt und gebaut wurde.

Aufgrund seiner Abmessungen, seiner funktionellen Eigenschaften und seiner praktischen Anwendung eignet er sich besonders für den Einsatz in Flughäfen, in der Industrie, in der Stahlindustrie, bei der Eisenbahn, im Automobilbau und in vielen anderen Bereichen.

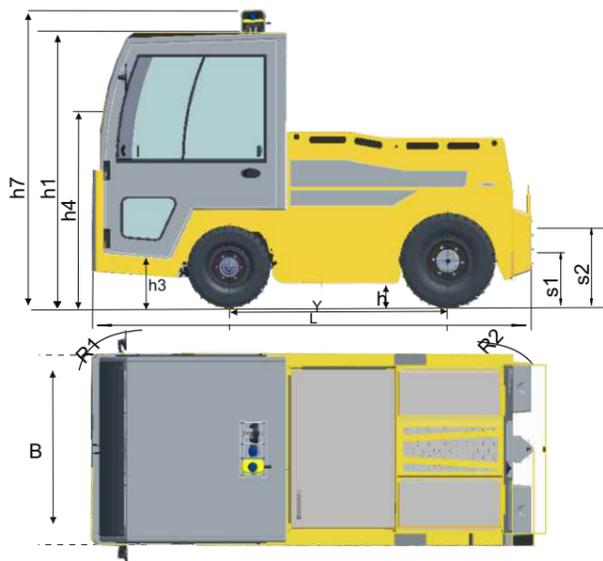
Die besondere Aufmerksamkeit, die dem Design des Fahrersitzes gewidmet wurde, sowohl in Bezug auf den Zugang als auch auf die Bedienung, ermöglicht dem Fahrer eine höhere Produktivität. All dies wird von einem Federungssystem begleitet, das das Fahrverhalten des Fahrzeugs weich macht. Doppelsitz an Bord.

Auf Wunsch wird der Schlepper mit einer schallgedämmten, beheizten (optional) Kabine mit Schwenk- oder Schiebetüren ausgestattet. Die Kabine ist außerdem mit Rückspiegeln, Scheibenwischern, Rundumleuchten und weiteren Sonderausstattungen versehen.

Der Fahrersitz ist mit Pedalen wie bei Automobilen ausgestattet, das Lenkrad trägt den Umschalter mit Licht-, Gangschalt- und Hupenbedienung. Ein interaktives, mehrseitiges Display ermöglicht die Anzeige der Leistung der Maschine, der Batterie, eventueller Anomalien und der Servicesituation.

Das mechanische Getriebe verfügt über einen leistungsstarken 80 V-Drehstrommotor, der eine hervorragende Beschleunigung, Zugkraft und Rampenschleppfähigkeit bietet.

Die leichte und präzise hydraulische Lenkung wird von vier hydraulischen Zweikreis-Scheibenbremsen begleitet, die für effizientes und sicheres Bremsen sorgen.



DEC Spa • Via Omero 89 - 41123 Modena - Italy
Tel. +39 059 373222 - Fax +39 059 374199 - info@dec-modena.com
www.dec-modena.com

EIGENSCHAFTEN			M.E.
Hersteller	DEC		
Typ			BULL 25T
Nutzlast auf Ladefläche	Nenntragvermögen	kg	200
Anhängen	Nennanhängengewicht	kg	25000
Motor	Elektromotor-Verbrennungsmotor		Elektromotor
Fahrssystem	Mitgehend, Stehend, Sitzend		seduto
Bereifung	Pn - Luft / se - Superel.		se /pn
Räder	Anzahl vorn/hinten-x-Triebräder	Nr.	2-2x
Ladefläche	L x B (Länge x Breite)	mm	1510x1160
ABMESSUNGEN			
Maße über alles	h= Höhe Maschinenkörper	mm	170
	L=Länge	mm	3125
	B=Breite	mm	1360
	h 3 = Höhe der Trittfläche	mm	370
	h 4 = Lenkrad-/Lenkstangenhöhe	mm	1200
	h 2 = Deichselhöhe		
	h 5 = Sitzhöhe	mm	460
	h 6 = Höhe Rundum-Warnleuchte	mm	
	h 7 = Höhe Rundum-Warnleuchte auf Kabine	mm	2050
	h 1 = Höhe der Kabine	mm	1940
	h 9 = Breite der Kabine	mm	1320
Wenderadius	R1=kleinster außen vorn	mm	3600
	R2=kleinster außen hinten	mm	2660
Gangbreite	U-Wendung	mm	6270
Höhe Anhängerkupplung	s = Mittelpunkt bis Boden	mm	330-430-530
LEISTUNGEN			
Fahrtgeschwindigkeit	Ohne / mit Last	km/h	25-10
Zugkraft	Dauerbetrieb eben 60'	N	5000
	Maximal eben x 5°	N	16000-19300 mit Vorschaltgerät
Steigfähigkeit	Ohne / mit Last	%	siehe Diagramme
Eigengewicht	Mit Batterie	kg	3650
Achslast	Vorn/hint. mit Batterie	kg	1700-1950
ANTRIEB			
Räder	Vorn Durchm./Breite	mm	6.50-10
	Hint.Durchm./Breite	mm	7.00-12
Achsabstand	y = Radstand	mm	1550
Spurweite	C Radmittelpunkt Hinterachse	mm	1170
Bodenfreiheit	h = Bodenfreiheit Mitte Achsabstand	mm	180
Betriebsbremsen	Mech./hydr./elektr.		hydraulische Scheibe
	Zahl bremsender Achsen	N	2
Feststellbremse	Mech./hydr./elektr.		elektr.
Radabhängungen	Federn/Blattfedern/Stoßdämpfer		Blattfedern Stoßdämpfer-Blattfedern
ANTRIEBSKRAFT			
Batterie	Typ		verstärkt
	Kapazität	V./Ah.	80-620Ah (c5)
	Gewicht	kg	1500
Elektromotor	Fahren, Leistung S2=60°	kW	20
Elektrische Anlage	Elektronischer Wandler	Inverter AC	Inverter AC
Lenkung	mechanisch - hydraulisch-elektrisch		hydraulisch
Antrieb	mechanisch - hydraulisch		mechanisch
Anhängerkupplung	manuell - automatisch		manuell - automatisch
Autonomie	Stunden bei mittlerer Arbeit	h	6-8



BULL 25T

FAHRGESTELL: Sehr dicke Bleche bilden eine steife Tragstruktur und schützen die Maschine vor ungewollten Stößen. Eine spezielle Lackierung sorgt für Korrosionsschutz.

AUFHÄNGUNGEN: Die Vorder- und Hinterachse sind gefedert. Insbesondere ist die Vorderachse mit Blattfedern und Stoßdämpfer versehen, während die Hinterachse Blattfedern hat. Die Räder sind superelastisch oder haben großen Luftreifen.

GETRIEBE: Eine Differentialachse mit direkt geflanschem AC-Motor treibt die Radnabe an. Der Asynchronmotor hat einen Encoder, der an die elektronische Steuerung angebunden ist und es daher dem System ermöglicht, die Geschwindigkeit des Schleppers so zu regeln, dass sie in allen Einsatzbedingungen der vom Fahrer verlangten entspricht.

ELEKTRISCHES SYSTEM: Ein AC-Wechselrichter steuert die Leistung des Motors. Das gesamte System Chopper/Fahrmotor/Bremse kann über das Armaturenbrett so programmiert werden, dass optimale Leistungen für die spezifische auszuführende Arbeit erhalten werden.

BREMSANLAGE: Eine Hydraulikpumpe, die durch das Fahrerpedal betätigt wird, steuert die vier hydraulischen Scheibenbremsen über ein Zweikreis-System. Das elektrische System lässt den Motor auch als Ausrollbremse funktionieren: In diesem Fall funktioniert die Bremse mit Energierückgewinnung.

ARMATURENBRETT: Komplette wie bei Automobilen, beinhaltet ein Display, das Batterieladung, Betriebsstunden, eventuelle Störungen, Hase/Schildkröte, Servicestatus anzeigt. Unter dem Lenkrad befindet sich ein Doppelhebelschalter, mit dem Licht, Blinker, Hupe und Gangschaltung ermöglicht werden. Es gibt auch ein Bedienfeld, in dem verschiedene Service-Steuerungen verdrahtet sind, wenn sie am Fahrzeug vorhanden sind.

FAHRERPLATZ: Es gibt zwei große gepolsterte Sitze, die mit Sicherheitsgurten und Mikroschalter für Fahreranwesenheit ausgestattet sind. Der Zugang wird durch die Höhe der Trittfläche über dem Boden erleichtert. Die Sichtverhältnisse sind hervorragend, der Bediener hat eine Sicht rund um 360°. Er kann auch den Anhängepunkt sehen, da in der Trittfläche eine Schräge geschaffen wurde, die diese Sicht erleichtert. Die Ausstattung sieht Pedalen wie bei Automobilen und einer hydraulischen Lenkung vor.

STROMVERSORGUNG: eine 80 V Batterie von 620 A verleiht dem Schlepper eine große Autonomie. Der Austausch wird durch eine vertikale Extraktionsvorrichtung vereinfacht.

SICHERHEITSVORRICHTUNGEN: Mikroschalter für Fahreranwesenheit mit Sicherheitsgurt, Wahlschalter der Geschwindigkeit, Batterie-Schnelltrennvorrichtung, Batterie-Sicherheitssperre, Zweikreis-Bremsanlage, AC-System zur Geschwindigkeitsregelung, mechanische Feststellbremse, redundante elektronische Komponenten.

