

**MasterMover®**

MT600+

Akkubetriebener Elektroschlepper



# MT600+



## Überblick

Die MasterTug-Baureihe bietet eine unübertroffene Manövrierfähigkeit beim Bewegen schwerer, rollfähiger Lasten mit einem Gewicht von bis zu 20.000kg.

Dank eines einzigartigen Gewichtsverlagerungsprinzips kann die MasterTug-Baureihe schwere Lasten bewegen und dabei eine unglaublich kompakte Grundfläche beibehalten. Das Design der MasterTug-Baureihe eignet sich perfekt für Arbeiten auf engem Raum und erleichtert präzise Bewegungen.

Mit ergonomischen Bedienelementen, einer leichten Lenkung und einem intuitiven Design entlastet MasterTug den Bediener und ermöglicht es ihm, schwere Lasten kontrolliert zu bewegen. Ein sicheres Kupplungssystem maximiert Ladungssicherheit sowie Leistung und führt zur absoluten Sorgenfreiheit.

Die kraftvolle Leistung des MasterTug ermöglicht es dem Bediener, Lasten im Innen- und Außenbereich sowie auf Gefällstrecken mit voller Kontrolle zu schieben, zu ziehen und zu manövrieren.

## Hauptfeatures

### Sicherheit

- Blinkende Sicherheitsleuchte, Bewegungsmelder, Not-Aus-Funktion und Einklemmschutz-Taster
- Geschwindigkeitsregelung; optional mit 2-Gang-Wahlschalter
- Vollständige Last-Sicherheit

### Performance

- Kraftvolles Bewegen von Lasten dank Gewichtsverlagerung
- Problemloses Bewegen, in-Gang-setzen und Anhalten auch auf Gefällstrecken
- Optimierte Hydraulik garantiert eine reibungslose Verbindung und Bewegung
- Wechselstrom Motor für optimale Geschwindigkeit und Leistung

### Akku

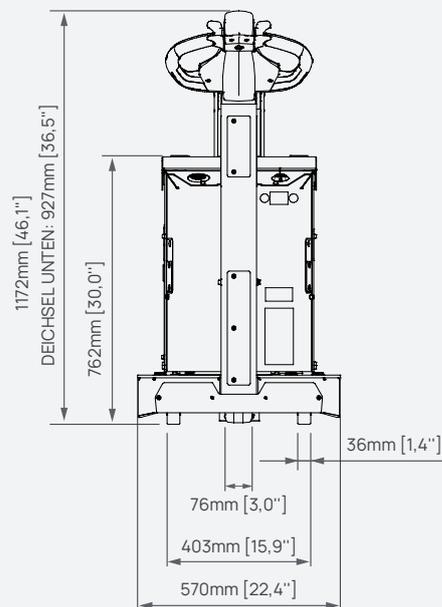
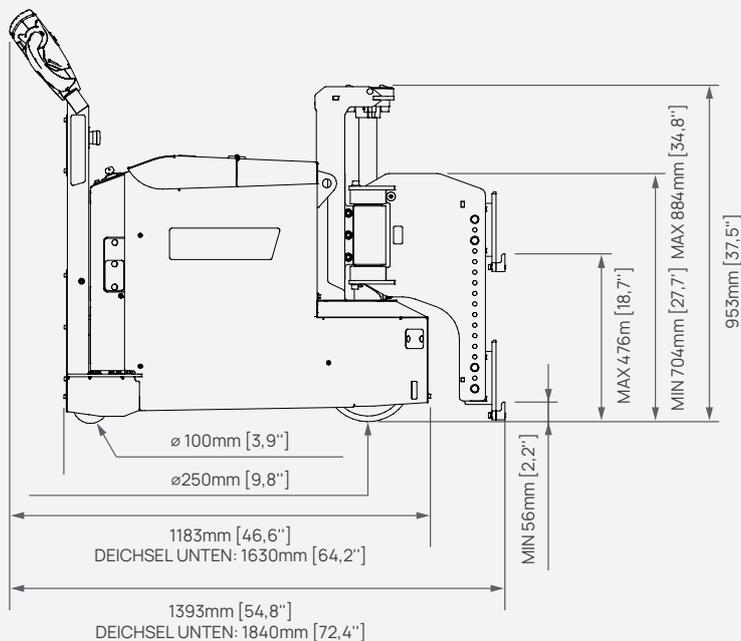
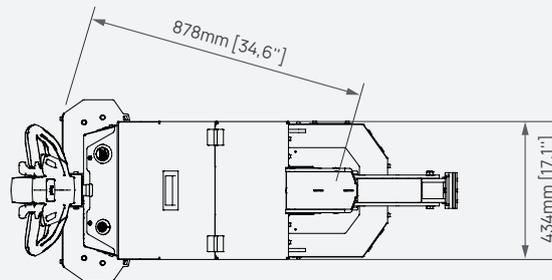
- Herausziehbare, austauschbare Akkus liefern 24/7 Leistung
- Ein optionales Batterieschutzsystem maximiert die Langlebigkeit

### Kupplung

- Ein sicheres Kupplungssystem sorgt für eine kontrollierte Bewegung der Lasten
- Einzigartiges Mastdesign ermöglicht dem Bediener den Anschluss von Lasten in verschiedenen Höhen
- CombiCoupling, BoxCoupling und kundenspezifische Kupplungsoptionen verfügbar



# Abmessungen



# Funkfernbedienung

Maximieren Sie die Sicht, wenn Sie Lasten in gerader Linie oder auf Schienen bewegen.<sup>†</sup>

Schalter für Bewegungsrichtung Vorwärts/Rückwärts

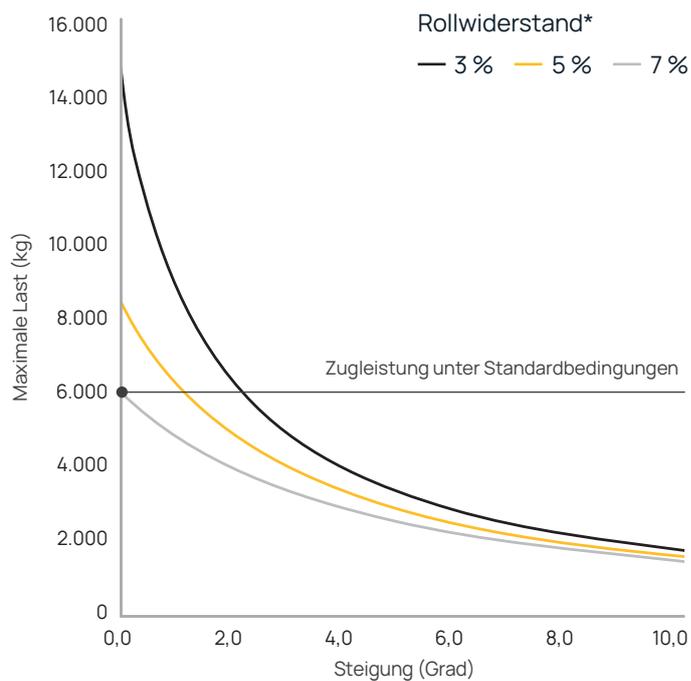
Hauptschalter

Not-Aus



Pairing-Taste

# Nutzlast auf steigungen



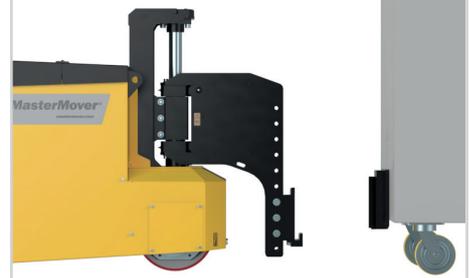
<sup>†</sup> Fernsteuerung ist optional möglich

\* Weitere Variablen, die die Nutzlast beeinflussen könnten, sind die Bodenbeschaffenheit, Ausführung und der Zustand der Rollen unter der Last.

# Kupplungen

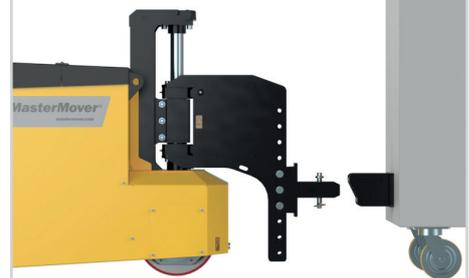
Kombi Kupplung

Z63-00600 männlich | Z63-00700 weiblich



Box Kupplung

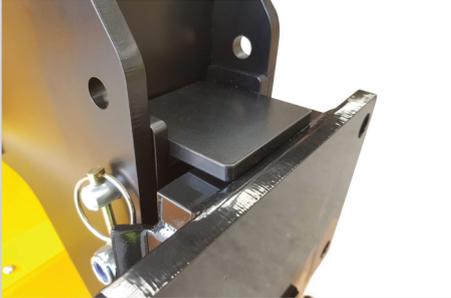
Z63-00601 männlich | Z63-00701 weiblich



## Kundenspezifische kupplungen

Bei Bedarf können kundenspezifische Kupplungslösungen von unserem hauseigenen Konstruktionsteam entworfen werden.

# Sonderausstattung

<p>Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder Z63-00500</p>	<p>2-Gang Wahlschalter Z63-00501</p>	<p>Kombi Lock Z63-00502</p>
		
<p>Schnellverschluss Kupplungsbolzen Z63-00503</p>	<p>Akkuschutzsystem Z63-00504</p>	<p>Reserveakku-Transportgestell Z63-00505</p>
		
<p>Reserveakku-Transportwagen Z63-00506</p>	<p>Funkfernbedienung Z63-00507</p>	
		

# Sicherheit

Zündschloss	Not-Aus-Schalter	Akkustand-Anzeige
		
Einklemmschutz-Taster	Automatische Parkbremse	Hupe
		
Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung	Integrierte Hebeösen	Befestigungspunkte
		
Einklemmschutz		
		

# MT600+ Technische spezifikationen

Maschine	
Produktcode	Z63-00100
Maximale Last	6.000 kg
Maximale Schubkraft	4.120 N
Maximale Zugkraft	4.120 N
Gesamtgewicht von Maschine und Akku	337 kg
Antriebsart	Elektrisch
Bremsen	Regenerativ
Parkbremse	Elektromagnetisch
Typ von Antriebsrad	Markierungsfreies Polyurethan
Laufrollen	Markierungsfreies Polyurethan
Leistung des Antriebsmotors	1.5 kW
Controller-Typ	AC
Standardgeschwindigkeit der Maschine	2 km/h
Geschwindigkeit im schnellen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	3 km/h
Geschwindigkeit im langsamen Gang (Nur mit 2-Gang-Wahlschalter)	1,2 km/h
Höchstgeschwindigkeit	6 km/h
Maximale Steigung	8°
Spannung	24 v
Geräuschpegel	Motor ≤80 dBA   Blinkleuchte ≤85 dBA   Hupe ≤112 dBA
Schutz der Metalloberflächen	Verzinkt und pulverbesehichtet
IP-Schutzart	IP44
Raddurchmesser	250 mm
Punktbelastung	0,5 (kg/mm <sup>2</sup> ) 4,90 [N/mm <sup>2</sup> ]
Hydraulic Specification	
Max. Hubkraft an der Kupplung	1.221 kg
AGM Akku	
Produktcode	Z63-00300   Z63-00301
Kapazität des Batteriepacks	102 Ah   119 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	8,4 km   9,8 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	7 Std.   8 Std. 10 min
Ladedauer (Internes Ladegerät)	7 Std.   8 Std. 10 min
Externes Laden	
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	15 A   20 A**
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

# MT600+ Technische spezifikationen

Internes Laden	
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	15 A   20 Ah**
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

Lithium Akku	
Produktcode	Z63-00302
Kapazität des Batteriepacks	60 Ah
Max. Fahrstrecke pro Ladezyklus*	6,1 km
Ladedauer (externes Ladegerät)	2 Std. 30 min

Externes Laden	
Eingangsspannung	85 - 265 v
Hertz	50 - 60 Hz
Ampere	20 A
Stromart (Wechsel-/Drehstrom)	Wechselstrom
IP-Schutzart	IP30

Kupplungen	
Kombi Kupplung (männlich / weiblich)	Optional
Box Kupplung (männlich / weiblich)	Optional

Sicherheit	
Zündschloss	Serie
Not-Aus-Schalter	Serie
Akkustand-Anzeige	Serie
Einklemmschutz-Taster	Serie
Hupe	Serie
Automatische Abschaltung bei vertikaler Deichselstellung	Serie
Automatische Parkbremse	Serie
Integrierte Hebeösen	Serie
Befestigungspunkte	Serie
Einklemmschutz	Serie

Sonderausstattung	
Blinkende Sicherheitsleuchte und Bewegungsmelder	Optional
2-Gang Wahlschalter	Optional
Kombi Lock	Optional
Schnellverschluss Kupplungsbolzen	Optional
Akkuschutzsystem	Optional
Reserveakku-Transportgestell	Optional
Reserveakku-Transportwagen	Optional
Funkfernbedienung	Optional

**MasterMover®**

mastermover.com

© Copyright 2023

CE ISO 9001 ISO 45001