

Vierrad-Elektroschlepper

TE301

Zugkraft 30.000 kg

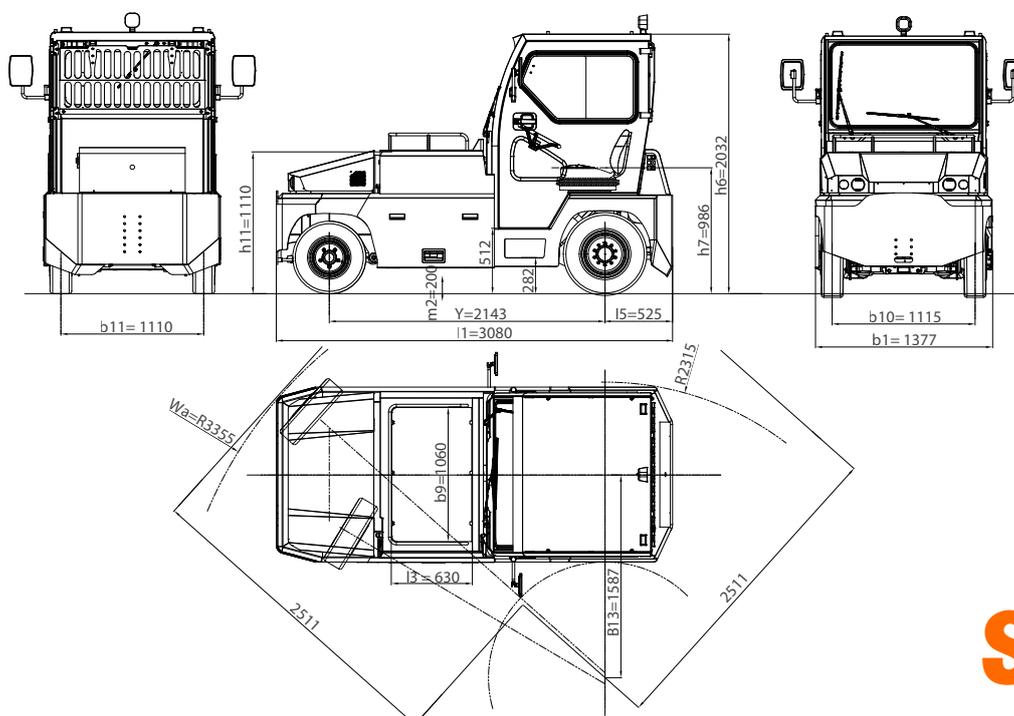


Der TE301 ist ein Vierrad-Schlepper mit Bediener an Bord, der für schwere Langstrecken-Einsätze ausgelegt ist. Der Hochleistungsschlepper bietet eine gute Sicht auf die Anhängerkupplung und die Umgebung, was in Verbindung mit der hohen Leistung der beiden Motoren und der ausgezeichneten Wendigkeit den Schlepper zur geeigneten Wahl für verschiedene Aufgaben an Flughäfen macht, wie z. B. das Schleppen von Kleinflugzeugen oder Hubschraubern, aber auch im Industriebereich. Der Fahrerplatz vereinfacht und beschleunigt das Anhängen, auch dank der Kriechgang-Tasten an der Rückseite der Kabine. Der zweistufige Einstieg ermöglicht ein ergonomisches und komfortables Ein- und Aussteigen.

- Stoßfester tragender Rundumrahmen, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Asynchronmotors und sorgt für eine lange Lebensdauer des Schleppers, und in diesem Sinne wurden auch die Außenabdeckungen aus Metall gefertigt.
- **Aufhängungen:** Spiralfedern aus Stahl, Stabilisator und hydraulische Stoßdämpfer an Vorder- und Hinterachse.
- **Fußbetätigte Betriebsbremse**, wirkt auf alle 4 Räder. Zweikreisiges Bremssystem. Vorne Scheibenbremse, hinten Ölbad-Mehrscheibenbremse. Serienmäßige elektromagnetische Negativ-Feststellbremse. Werksseitig voreingestellte Elektrobremse. Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremsst der Schlepper automatisch.
- Serienmäßige hydraulische Lenkung, die über ein 3-Speichen-Lenkrad bedient wird und an einer höhen- und tiefenverstellbaren Lenksäule befestigt ist.
- **2 Bediener an Bord.** Verschiedene Sitzoptionen, die mit hydraulischer oder Luftfederung und mechanischer Gewichtseinstellung erhältlich sind, sorgen für Fahrkomfort.
- **“Bediener an Bord” Sensor** unter dem Fahrersitz.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladezustandsanzeige, Fehlersuche, Tachometer, Lenkwinkelanzeige, Auswahl des Geschwindigkeitsprofils, Kilometer- und Stundenzähler. 24 V DC/DC-Wandler für zusätzliche Funktionen.
- **2 x 10kW AC-Motoren der neuen Generation**, einer je Rad, sind direkt in die Getriebe integriert. Elektronisch gesteuertes Differential.
- **Beleuchtungsanlage:** 2 Frontleuchten (Abblend-/Fernlicht), 2 Fahrtrichtungsanzeiger vorne und 2 hinten, 2 Rückleuchten (Stand-/Brems-/Rückfahrlicht) - Voll-LED-Leuchten. Rundumleuchte und blaues Sicherheitslicht als Option erhältlich.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Verzögerungsbremse.
- Zahlreiche Anhängerkupplungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriechgang-Funktion für ein leichtes Anhängen.
- DIN 43536A 80 V Akku mit 620 Ah - **seitlich herausnehmbar**.

Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage erhältlich.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			SIMAI S.p.A.	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TE301	
	1.3	Antrieb			elektrisch	
	1.4	Bedienung			sitzlenkung	
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	0,1	
	1.5.1	Zugkraft	Q	t	30	
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N	6000	
	1.9	Radstand	Y	mm	2143	
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht		kg	4200
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	2070/2390	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1980/2220	
RÄDER-FAHRWERK	3.1	Berufung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)			SE/Pn	
	3.2	Reifengröße, vorn			6.50-10	
	3.3	Reifengröße, hinten			7.00-12	
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)			2 / 2X	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	1115	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	1110	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2032
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm	986	
4.8.1		Standhöhe		mm	512	
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	355 - 410 - 465 - 520 - 575	
4.13		Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm	1110	
4.16		Ladeflächenlänge	l ₃	mm	630	
4.17		Überhanglänge	l ₅	mm	525	
4.18		Ladeflächenbreite	b ₉	mm	1060	
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	3080	
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm	1377	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	200	
4.35		Wenderradius Vorne	Wa	mm	3355	
4.35.1		Wenderradius Hinten		mm	2315	
4.36		Wenderradius Innen	b ₁₃	mm	1587	
4.36.1		Gangbreit Wende 90°		mm	2511	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	12 / 25	
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last		N	-	
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last		N	6000	
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last		N	- / 20000	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	diagramm sehen	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	diagramm sehen	
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)			I / I	
	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten			scheiben/mehrscheiben	
	MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min		kW	2*10
		6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min		kW	1
6.3		Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein			43536A	
6.4		Batteriespannung	U	V	80	
6.4.1		Batterienennkapazität	K ₅	Ah	620	
6.5		Batteriegewicht		kg	1565	
6.6		Energieverbrauch (EN 16796)		kWh/h	9,39	
SONSTIGES	8.1	Steuerung			inverter AC	
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr		dB(A)	69	
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN			-	

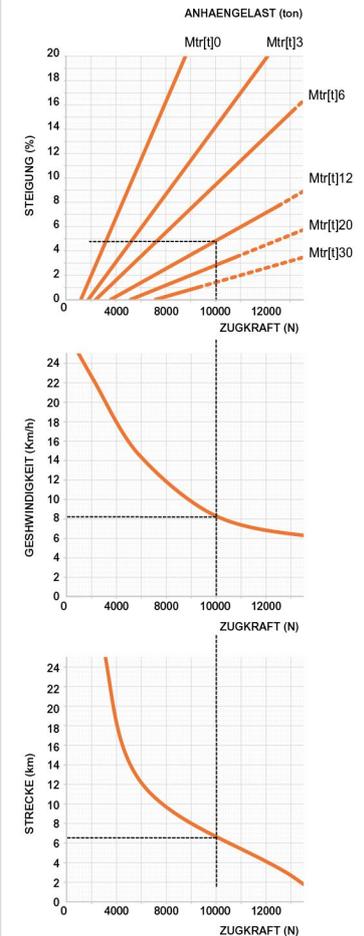
GRAFIK 1:
I [%] = NEIGUNG
MTR [TON] = ANHÄNGELAST
F [N] = ZUGKRAFT
DURCHGEHENDE KURVE: START U. STOPP ERLAUBT

GRAFIK 2:
V0 [KM/H] = GESCHWINDIGKEIT
F [N] = ZUGKRAFT

BEI ABFAHRTEN MIT LAST IST DIE VERWENDUNG VON ANHÄNGERN MIT BREMSEN EMPFOHLEN. IST DIES NICHT MÖGLICH, SOLLTE DIE GESCHWINDIGKEIT ENTSPRECHEND DER BETRIEBSANLEITUNG BEGRENZT WERDEN.

GRAFIK 3:
S [KM] = LÄNGE DER ZURÜCKLEGBAREN RAMPENSTRECKE PRO STUNDE
F [N] = ZUGKRAFT

WIE MAN DIE GRAFIKEN LIEST:
- ANHÄNGELAST (MTR) = 12 t
- NEIGUNG (I) = 4 %
- ZUGKRAFT (F) = 10000 N
- GESCHWINDIGKEIT (V0) = 8 km/h
- MAX. LÄNGE DER ZURÜCKLEGBAREN RAMPENSTRECKE PRO STUNDE (S) = 6 km



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes. Die Angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungs Verhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Superelastikberufung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it

Simai[®]
www.simai.it

21/10/2022