

Der **NEUE**

LM100

Der LM100 (LogisticsMover) wurde speziell entwickelt, um Rollcontainer und Wagen dort zu bewegen, wo Menschen und Waren auf engen Raum zusammenkommen. Um Lasten an belebten, hektischen und überfüllten Orten zu schieben und zu ziehen, benötigen Sie smarte Lösungen um die Sicherheit und Effizienz gewährleisten.



Hauptmerkmale

Sicherheit

- Einklemmschutztaster und Warnhorn
- Kupplungsklemme damit Lasten sicher angehängen sind
- Maschine stoppt automatisch, wenn die Steuerungen losgelassen wird – auch an Neigungen

Leistung

- 2 Hochleistungsmotoren für gleichmäßige Kraftverteilung
- 180° Lenkeinschlag für präzise Bewegungen
- Bewegt Lasten von bis zu 1000 kg

Qualität

- Hochleistungsbatterie
- Pannensichere, abriebfeste Reifen
- Stahlgehäuse und Schutzart IP44

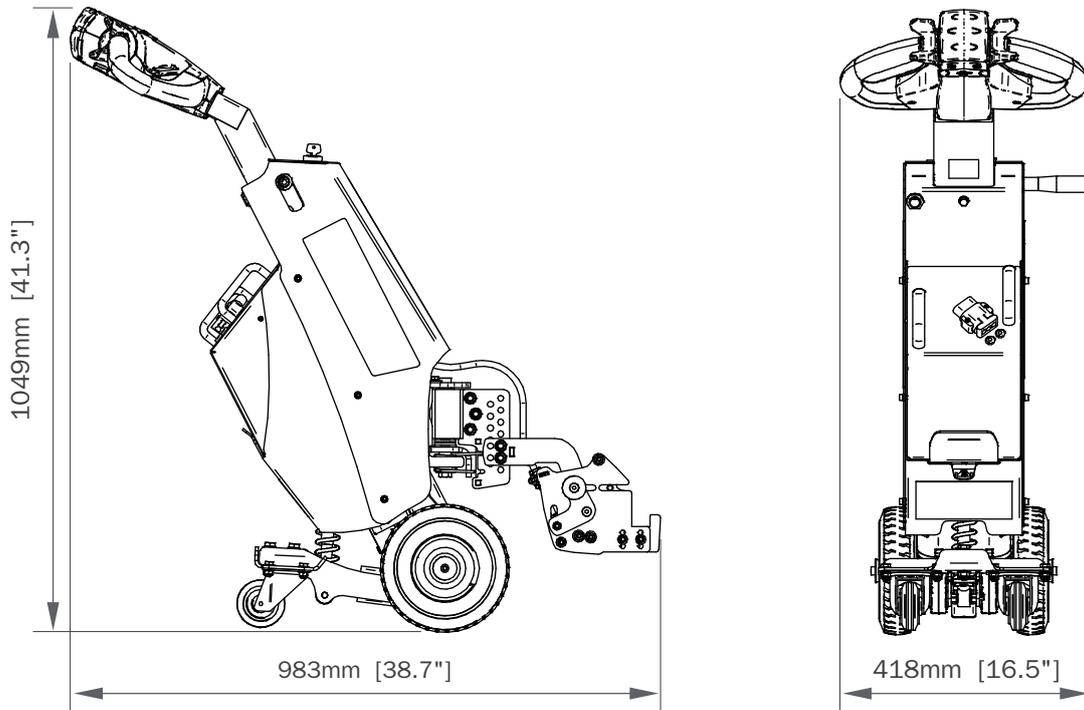
Antrieb

- auswechselbare Batterie für einen Einsatz rund um die Uhr, mit Schnellladung
- Leistungsanzeige für Ladestatus in Echtzeit
- Automatische Abschaltung nachdem die Batterie geladen ist. Das verlängert die Batterielebensdauer

Verbindung

- multifunktionale Kupplung
- Kundenspezifische Kupplung erhältlich
- Einfache Verbindung zu beispielsweise Rollcontainern und Wagen

LM100 Technische Spezifikationen



Produktdaten LM100

Maschine	Maximale Last	1000 kg
	Maximale Schubkraft (N)	981
	Maximale Zugkraft (N)	981
	Verbindung	Kabel
	Maximale Steigung	30°
Opt	Wahlschalter für zwei Geschwindigkeiten	✓
Kupplung	Kundenspezifische Kupplung erhältlich	✓
	Drehverbindungsstange Rollcontainer	✓
	Xriss Xross Verbindungsbänder	✓

Opt - Optionen