



# SmartMover® SM100 TOW

Der SmartMover® SM100 TOW nutzt seine zwei Antriebsmotoren, um die Traktion zu erzeugen, die erforderlich ist, um Lasten bis zu 500 kg zu bewegen. Da es sich beim SM100 TOW um ein selbstgewichtetes Gerät handelt, ist es das ideale elektrische Schlepptau für Anwendungen, bei denen keine Gewichtsübertragung möglich ist. Durch die Zugabe von rutschfesten, pannensicheren Reifen und Stützrollen bleibt die Sicherheit des Bedieners jederzeit gewährleistet.

Der austauschbare Akku ist rund um die Uhr in Betrieb und eignet sich perfekt für Lasten mit Zugstange oder Abschleppöse.

Der SmartMover® SM100 TOW ist ein vielseitiger und kompakter elektrischer Schlepper, der vollständig







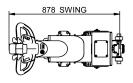
Flughäfen

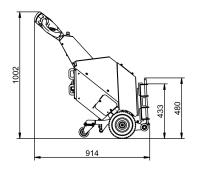
### **WesentlicheVorteile**

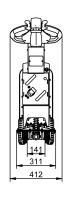
#### 1 Jahr volle Garantie

- Batterieüberwachungssystem
- FEA-getestetes Stahlgehäuse
- Stahlblechabdeckungen
- 2 Antriebsmotoren
- Sichere Kupplung
- Stützrollen für die Sicherheit des Bedieners
- Vollständig anpassbare und maßgeschneiderte Kupplungen
- Erhältlich in ATEX

# **Produktabmessungen**







# **Sicherheitsmerkmale**

#### Vollständige technische Angaben finden Sie auf unserer Website



Antiquetsch-Taste



Slow and fast speed selector for complete control



Automatic braking system when operator releases the throttle



Extra grip tyres

# **MaximalesLastgewicht**

#### Vollständige technische Angaben finden Sie auf unserer Website





\*"Maximales Lastgewicht" ist nur eine Empfehlung, die wir durch die Schätzung des Rollwiderstandes bestimmen. Ihr Arbeitsumfeld und die Art der Räder haben einen Einfluss auf diese Zahl. Deshalb führen wir eine ausführliche technische Bewertung zu jedem Projekt durch. Alle unsere Berechnungen umfassen einen Faktor für die "zulässige Tragfähigkeit", um unter allen Umständen einen sicheren Betrieb zu gewährleisten.

# **TechnischeDaten**

# Vollständige technische Angaben finden Sie auf unserer Website

Identifikation	
Produkt Code	SM100 TOW
Empfohlene Last	500 kg
Kraft ziehen	981 N
Druckkraft	981 N
Chassis	All steel powdered coated
Gewicht einschließlich Batterie	117 kg
Variable Maschinengeschwindigkeit	0.1 km/h - 5 km/h
Antriebsmotor Power	2 x 0.22 kW
Antriebsradtyp	Pannensicher, abriebfest
Parkbremse	Elektromagnetisch
Schutz gegen Eindringen	IP42
Geräuschpegel	≤ 80 dBA
Betriebstemperatur	-15 to 40°C
Batterieoptionen	
Wie lange hält der Akku?	15.1 km
Ladezeiten	4 hr 30 mins
Ladegerät	External - 5A 24V - 85V-265V

Wenn Sie unsere Produkte live erleben oder weitere Informationen zu unseren Materialförderlösungen erhalten möchten, nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler vor Ort auf.

Raiffeisenstr. 43, , 57462 Olpe, ,

**Telefon:** 02761 83 33 400 **E Mail:** sales@mastermover.com **Fax:** 02761 83 33 401 **Webseite:** www.mastermover.com



### ÜberUns

Die Firmenzentrale der MasterMover GmbH ist im sauerländischen Olpe ansässig, zentral gelegen zwischen Dortmund und Frankfurt und nur 70 km von Köln entfernt.

Die beiden Servicestellen in Oldenburg und Stuttgart werden von Olpe aus geleitet und gesteuert. Ebenso findet hier die Planung der Produkt-Demonstrationen beim Kunden statt. Für die Besuche bei den Interessenten vor Ort ist ein Team mit Transportern und Demoschleppern bundesweit unterwegs.

Marktführende Organisationen und Weltmarken aus den unterschiedlichsten Industriebranchen, wie z. B. der Raumfahrt- und Automobilindustrie, Pharmazie, dem Einzelhandel und dem Gesundheitswesen, verlassen sich auf unsere Produkte.

